

Maschinenpark und Kapazitäten:

Bearbeitungszentren: Drehen, Fräsen, schleifen, erodieren

Drehen Durchmesser bis 350
 Länge bis 1000

Stundenkapazität: je nach Auftragslage mtl. ca. 420 Stunden

Fräsen 3-Achs X bis 850 Y bis 650 Z bis 500 1000 Std.
 4-Achs X bis 2000 Y bis 500 Z bis 600 200 Std.
 5-Achs X bis 1250 Y bis 900 Z bis 800 200 Std.

Stundenkapazität: je nach Auftragslage mtl. ca. 1400 Stunden

Flach-Schleifen X bis 700 Y bis 470 Z bis 350

Stundenkapazität: je nach Auftragslage mtl. ca. 300 Stunden

Draht- Erodieren X bis 350 Y bis 350 Z bis 250

Stundenkapazität: je nach Auftragslage mtl. ca. 250 Stunden

Senk-Erodieren Verfahrenwe:
 X bis 350 Y bis 350 Z bis 350

Teilgröße:
 X bis 1000 Y bis 600 Z bis 400

Stundenkapazität: je nach Auftragslage, mtl. ca. 200 Stunden
 (ohne Auslenkkopf)

Schweißtechnik: Mig-Mag, Wig, Punktschweißen

Steuerungstechnik: Projektierung und Konzeption der Steuerungstechnik
 Schaltplanerstellung mit E-PLAN
 Schaltschrankbau
 SPS-Programmierung
 CNC –und PC Steuerungen
 Robotersteuerung
 Programmierung von Mess- und Prüftechniken



Binder Automation

In der Breite 1
 D-89173 Lonsee-Sinabronn
 Fon 0 73 36 - 92 17-0
 Fax 0 73 36 - 92 17-10

info@binder-automation.de
 www.binder-automation.de

Senden Sie Ihre Anfrage einfach an: info@binder-automation.de

Wir freuen uns auf Sie!